

NTEK POLIMER



A Petrochemical Company

www.intekpolimer.com



HDC HYUNDAI
ENGINEERING PLASTICS

HAKKIMIZDA / ABOUT US



Firmamız 20 yılın verdiği tecrübe ile Serhat KAPIŞMAK tarafından 2017 Ocak ayında kurulmuştur. Eğitimli ve deneyimli çalışanları ile birlikte müşterilerinin ihtiyaçlarını gidermeye odaklanmış evrensel kalite ve standartlarda ürün ve hizmetlerini sunarak büyümeyi amaçlar. Temel çalışma prensibi olarak müşteri memnuniyeti kavramına odaklanmıştır. Müşterilerimiz için değer yaratmak, beklentilere kalite ve istikrar ile cevap vermek ilk önceliğimizdir.

Vizyonumuz;

Doğru ürün, kalite ve uygun fiyat sağlayarak geniş ürün yelpazesi ile tüketici beklentilerini en üst düzeyde karşılamak ve sektörümüzde güvenilir bir çözüm ortağı olmak.

Misyonumuz;

Hammadde çeşitlerimiz, çözümlerimiz ve dürüst iş ahlakımız ile müşterilerimizin ilk tercihi olmak. Yüksek standartlı ve kaliteli hizmet vererek müşteri memnuniyetini en üst düzeye çıkartmak.



ABS	(Acrilonitril Butadien Stiren)	3
SAN	(Stiren Acrilonitril)	4
PC	(Polikarbonat)	5
GPPS	(Kristal)	6
HIPS	(Antişok)	7
HDPE	(Yüksek Yoğunluklu Polietilen/High Density Polyethylene)	8
PPC	(Blok Kopolimer)	9
PPH	(Homopolimer)	10

ABS

(Akrilonitril Butadien Stiren)

İNTEK
POLİMER
A Petrochemical Company

Özellikler / Features

- Ön Kurutma Sıcaklığı : 80 - 90 °C
- Ön Kurutma Süresi : 2 - 4 Saat
- Kalıp Sıcaklığı : 60 - 80 °C
- Meme Sıcaklığı : 200 - 220 °C
- Ön Sıcaklık : 210 - 240 °C
- Orta Sıcaklık : 210 - 240 °C
- Arka Sıcaklık : 200 - 220 °C
- Enjeksiyon Basıncı : 400 - 1500 kg/cm
- Çekme Payı : 0,001 / 0,008
- Özgül Ağırlığı : 1,04 g/cm³

Avantajlar - Uygulamalar / Advantages - Application

ABS, akrilonitril ve stiren monomerlerinin polibütadien yanında polimerizasyonu ile sentezlenen bir terpolimerdir. Bütadiyen düşük sıcaklıklarda bile ürünü daha sert ve dirençli yaparken, stiren monomer ABS'ye iyi işlenebilirlik kazandırır; Akrilonitril sertlik, ısı ve kimyasal direnç sağlar. ABS Ürününüz Natürel, Beyaz, Siyah, Kaplamalık ve Darbe Dayanımlı (Ekstrüzyon) olarak stoklarımızda düzenli yer almaktadır. Ürününüz FDA (Gıdaya Uygunluk), RoHS, EC, REACH ve UL sertifikalarına sahiptir.

Uygulama / Application

Otomobil

- İç Aksam ve Trim Parçaları
- Aynalar
- Otomotiv Farları ve Stop Sinyal Lambaları
- Radyatör Izgarası
- Koltuklar
- Kapı Kolları vs.

Beyaz Eşya

- Buzdolabı kapı aksamı,
- Çamaşır Makinesi Ön Kapağı
- Gösterge Panelleri
- Blender

Çeşitli

- Elektronik eşya
- Ofis Makineleri gövdesi
- Oyuncaklar
- Koruyucu Kasklar
- Tekstil Masuraları
- Mutfak Gereçleri
- Kozmetik Ürünler
- Teşhir ve Stant Ürünleri
- Kapı ve Pencere Aksesuarları

Avantajları / Advantages

- Geniş termal / mekanik özellik aralığı
- Darbe mukavemeti
- Parlak Yüzey görünümü
- Boyutsal Kararlılık
- Kolay İşlenebilirlik
- Parlak renkler
- Naturellik ve renk kararlılığı
- Geniş ürün yelpazesi
- Yüksek akış Özelliği

- ABS Naturel Enjeksiyon
- ABS Naturel Kaplamalık
- ABS Naturel Levhalık
- ABS Naturel Ökçelik

- ABS Buzbeyazı
- ABS Şeffaf
- ABS Gri
- ABS Siyah



Özellikler / Features

- Ön Kurutma Sıcaklığı : 80 °C
- Ön Kurutma Süresi : 2 - 4 Saat
- Kalıp Sıcaklığı : 60 - 80 °C
- Meme Sıcaklığı : 210 - 250 °C
- Ön Sıcaklık : 220 - 260 °C
- Orta Sıcaklık : 210 - 250 °C
- Arka Sıcaklık : 200 - 240 °C
- Enjeksiyon Basıncı : 400 - 1550 kg/cm
- Çekme Payı : 0,002 - 0,008
- Özgül Ağırlığı : 1,04 - 1,08 g/cm³

Avantajlar - Uygulamalar / Advantages - Application

Stiren Akrilonitril (SAN), stirenin akrilonitril ile bir kopolimeridir. SAN, saydamdır ve parlaktır. Çizilme direnci, kozmetik malzemeler ve otomobil stop sinyali lambaları gibi birçok uygulama alanı için uygunluk sağlamaktadır. SAN mükemmel kimyasal dirence, transparanlığa, ısı dayanımına, kolay işlenebilirliğe ve mekanik özelliklere sahiptir. İlave kimyasal direnç ve yüksek sıcaklık direnci ihtiyacı olan genel maksatlı polistiren uygulamalarında kullanılır. Mutfak gereçleri, elektrik ve elektronik cihazlar, otomobil parçaları ve çakmak üretimi gibi birçok uygulama alanında kullanılmakta olup UL, FDA (Gıda Uyumluk) ve ISO Sertifikalarına sahiptir.

Uygulama / Application

- Tıbbi Cihazlarda
- Elektronik Cihazlarda (Cihaz Panel Pencere)
- Ev Eşyalarında
- Otomobillerde
- Paketlemede (Gıda ve Kozmetik Ambalaj)
- Buzdolabı Kapaklarında
- Oyuncaklarda
- Saat ve radyo kabinlerinde
- Mobilya Yapımında
- Blender Yapımında
- Su arıtma cihazları haznelerinde
- Filtre Haznelerinde
- Çakmak Gövdesinde
- Hidrolik Parçalarda

Avantajları / Advantages

- Geniş termal/ mekanik özellik aralığı
- Darbe Mukavemeti
- Parlak Yüzey Görünümü
- Boyutsal Kararlılık
- İşlenebilirlik
- Parlak renkler
- Şeffaflık
- Geniş renk yelpazesi
- Kimyasal Direnç



PC

(Polikarbonat)

Özellikler / Features

- Ön Kurutma Sıcaklığı : 120 °C
- Ön Kurutma Süresi : 4 - 8 Saat
- Kalıp Sıcaklığı : 60 - 120 °C
- Meme Sıcaklığı : 270 - 310 °C
- Ön Sıcaklık : 200 - 300 °C
- Orta Sıcaklık : 260 - 290 °C
- Arka Sıcaklık : 250 - 280 °C
- Enjeksiyon Basıncı : 1000 - 1600 kg/cm
- Çekme Payı : 0,005 / 0,007
- Özgül Ağırlığı : 1,20 g/cm³

Avantajlar - Uygulamalar / Advantages - Application

Polikarbonat, şeffaf, korozyona dayanıklı, tutuştuğunda kendi kendini söndüren, zaman ve ısı ile boyutları çok az değişen, nem absorpsiyonu çok düşük olan ve bütün bunlara ilave olarak çok iyi mekanik özellikleri olan önemli mühendislik plastiklerinden biridir. Moleküler zincir ağırlığı, Polikarbonata farklı akışkanlık (MFR veya MFI) vermek maksadıyla polimerizasyon süresince tasarlanabilir. PC'nin akışkanlığı 3'ten 80 g/10 dakikaya kadar değişkenlik göstermektedir. Polikarbonat üstün UV dayanıklılığa sahip olup bu özellik UV stabilizerleri eklenerek daha da ilerletilebilmektedir. Polikarbonat hem enjeksiyon kalıplama hem de ekstrüzyon için uygundur. Ürünümüz FDA (Gıdaya Uygunluk), RoHS, UL (Underwriters Laboratory) sertifikalarına sahiptir.

Uygulama / Application

- Elektrik ve Elektronikte fişler
- Soketler
- Metreler
- Güvenlik mühürleri
- Aydınlatma da glob'lar
- Trafik ışıkları
- Farlar
- Çikolata kalıpları
- Blender kaseleri
- Yiyecek kapları
- Optik uygulamalar
- Kompakt Diskler
- Buzdolabı rafları
- Sandalyeler

Avantajları / Advantages

- Geniş termal / mekanik özellik aralığı
- Darbe mukavemeti
- Şeffaflık
- Optik özellikler
- Yüzey görünümü
- Gıda tütüğüne uygunluk
- Boyutların kararlılığı
- Parlak renkler



Özellikler / Features

- Ön Kurutma Sıcaklığı : 60 °C
- Ön Kurutma Süresi : 1 - 2 Saat
- Kalıp Sıcaklığı : 30 - 60 °C
- Meme Sıcaklığı : 200 - 220 °C
- Ön Sıcaklık : 200 - 230 °C
- Orta Sıcaklık : 190 - 230 °C
- Arka Sıcaklık : 170 - 210 °C
- Enjeksiyon Basıncı : 400 - 1200 kg/cm
- Çekme Payı : 0,002 / 0,006
- Özgül Ağırlığı : 1,04 g/cm³

Avantajlar - Uygulamalar / Advantages - Application

Polistiren, stirenin polimerizasyonu ile üretilen bir polimerdir. Polistiren serttir, dielektrik özelliği yüksektir, su absorpsiyonu düşüktür, boyutsal kararlılığı iyi olan, cam şeffaflığında, parlak, kolayca renklendirilebilen, kokusuz bir termoplastiktir. PS normal olarak asitlere, bazlara, alkollere, yağlara, tuz solüsyonlarına karşı dirençlidir. Polistiren kolayca alev alır ve ışık saçan bir alevle koyu is çıkararak kendine has bir kokuyla yanar. Ticari olarak, Antişok (HIPS – High Impact) ve Kristal (GPPS – General purpose polystyrene) türleri bulunmaktadır. Piyasada “Kristal” olarak adlandırılan GPPS ve “Antişok” olarak adlandırılan (HIPS) hammaddeleri stoklarımızda bulundurduğumuz plastik türlerindendir.

Uygulama / Application

- Ambalaj Sanayinde (Gıda Ambalajı, Thermoforming, Fast-Food Ambalajları)
- Elektronik cihazlarda (Göstergelerde, vb. Uygulamalar)
- Tekstil Aksesuarları (Askılar, Klipsler, Düğmeler, vb.)
- Otomobillerde (Farlar, Arka Stop Sinyal Lambaları, İç Aydınlatmalar)
- Buzdolabı Raflarında ve Sebzelik Haznelerinde
- Oyuncaklarda
- Saat ve radyo kabinlerinde
- Mobilya Aksesuarlarında
- Isı yalıtımında (XPS, EPS, Grafittli EPS)



HIPS

(Antişok)

Özellikler / Features

- Ön Kurutma Sıcaklığı : 40 °C
- Ön Kurutma Süresi : 1 Saat
- Kalıp Sıcaklığı : 30 - 80 °C
- Meme Sıcaklığı : 200 - 260 °C
- Ön Sıcaklık : 190 - 240 °C
- Orta Sıcaklık : 190 - 220 °C
- Arka Sıcaklık : 170 - 200 °C
- Enjeksiyon Basıncı : 400 - 1200 kg/cm
- Çekme Payı : 0,002 / 0,006
- Özgül Ağırlığı : 1,04 g/cm³

Avantajlar - Uygulamalar / Advantages - Application

Polistiren, stirenin polimerizasyonu ile üretilen bir polimerdir. Polistiren serttir, dielektrik özelliği yüksektir, su absorpsiyonu düşüktür, boyutsal kararlılığı iyi olan, cam şeffaflığında, parlak, kolayca renklendirilebilen, kokusuz bir termoplastiktir. PS normal olarak asitlere, bazlara, alkollere, yağlara, tuz solüsyonlarına karşı dirençlidir. Polistiren kolayca alev alır ve ışık saçan bir alevle koyu is çıkararak kendine has bir kokuyla yanar. Ticari olarak, Antişok (HIPS – High Impact) ve Kristal (GPPS – General purpose polystyrene) türleri bulunmaktadır. Piyasada “Kristal” olarak adlandırılan GPPS ve “Antişok” olarak adlandırılan (HIPS) hammaddeleri stoklarımızda bulundurduğumuz plastik türlerindendir.

Uygulama / Application

- Ambalaj Sanayinde (Gıda Ambalajı, Thermoforming, Fast-Food Ambalajları)
- Elektronik cihazlarda (Göstergelerde, vb. Uygulamalar)
- Tekstil Aksesuarları (Askılar, Klipsler, Düğmeler, vb.)
- Otomobillerde (Farlar, Arka Stop Sinyal Lambaları, İç Aydınlatmalar)
- Buzdolabı Raflarında ve Sebzelik Haznelerinde
- Oyuncaklarda
- Saat ve radyo kabinlerinde
- Mobilya Aksesuarlarında
- Isı yalıtımında (XPS, EPS, Grafittli EPS)



HDPE

(Yüksek Yoğunluklu Polietilen)

Özellikler / Features

- Ön Kurutma Sıcaklığı : 40 °C
- Ön Kurutma Süresi : 1 Saat
- Kalıp Sıcaklığı : 30 - 50 °C
- Meme Sıcaklığı : 200 - 250 °C
- Ön Sıcaklık : 190 - 240 °C
- Orta Sıcaklık : 190 - 230 °C
- Arka Sıcaklık : 170 - 220 °C
- Enjeksiyon Basıncı : 400 - 1200 kg/cm
- Çekme Payı : 0,02 / 0,05
- Özgül Ağırlığı : 0,92 - 0,96 g/cm³

Avantajlar - Uygulamalar / Advantages - Application

Polietilen (PE) bir termoplastik olup ismini monomer haldeki etilenden alır. Plastik endüstrisinde genelde ismi kısaca PE olarak bilinir. Dış etkenler ve özellikle neme karşı direnci, esneklik ve üstün kimyasal mukavemeti genel özellikleri olarak sayılabilir. Kaplar, kutular, mutfak eşyaları, boru ve tüpler, oyuncaklar, kablo yalıtımı, paketlenme ve ambalaj filmleri PE'nin yaygın kullanım alanlarıdır. Polietilen (PE), yoğunluk ve kimyasal özelliklerine göre HDPE, MDPE, LDPE ve LLDPE olarak sınıflandırılır.

Uygulama / Application

- Şişe Kapakları
- Gıda Ürün Kasaları
- Plastik Palet
- Dekorasyon Malzemeleri (Fırça, Mala Sapları vb.)
- Döbel
- Perde Aksesuarları



PPC

(Blok Kopolimer)

Özellikler / Features

- Ön Kurutma Sıcaklığı : 50 °C
- Ön Kurutma Süresi : 1 - 2 Saat
- Kalıp Sıcaklığı : 30 - 80 °C
- Meme Sıcaklığı : 200 - 250 °C
- Ön Sıcaklık : 200 - 240 °C
- Orta Sıcaklık : 200 - 240 °C
- Arka Sıcaklık : 190 - 230 °C
- Enjeksiyon Basıncı : 400 - 1200 kg/cm
- Çekme Payı : 0,010 / 0,025
- Özgül Ağırlığı : 0,91 g/cm³

Avantajlar - Uygulamalar / Advantages - Application

PP, propilenin ZIEGLER-NATTA Katalizörü yardımıyla polimerizasyonu sonucu üretilen yarı sert, şeffaf, kolay şekillendirilebilen, ekonomik bir polimerdir. Farklı özelliklerde ataktik, izotaktik ve sindiyotaktik PP hazırlanabilmektedir. İzotaktik PP nin camı geçiş sıcaklığı -10°C, erime sıcaklığı 160°C dolayındadır. PP nin kimyasal direnci iyidir fakat klor, nitrik asit ve diğer kuvvetli oksitleyiciler tarafından etkilenir. Görünür bölge ışınlarına dayanıklı olmakla birlikte , UV-ışınları PP den yapılan malzemelerin yüzeylerini bozar. Yakılabilir fakat yavaş yanar. Zehirsizdir. Uygun şekilde modifiye edildiğinde iyi bir ısı dayanımına sahiptir.

Uygulama / Application

- Bahçe mobilyası
- Elektrikli aletler
- Boru Ek Bağlantı Parçaları
- Temiz-Kirli Su Boruları
- Saklama Kapları ve Mutfak Gereçleri
- Akü gövdesi
- Tampon



Özellikler / Features

- Ön Kurutma Sıcaklığı : 40 °C
- Ön Kurutma Süresi : 1 Saat
- Kalıp Sıcaklığı : 30 - 80 °C
- Meme Sıcaklığı : 200 - 260 °C
- Ön Sıcaklık : 190 - 240 °C
- Orta Sıcaklık : 190 - 220 °C
- Arka Sıcaklık : 170 - 200 °C
- Enjeksiyon Basıncı : 400 - 1200 kg/cm
- Çekme Payı : 0,010 / 0,025
- Özgül Ağırlığı : 0,91 g/cm³

Avantajlar - Uygulamalar / Advantages - Application

Polipropilen (PP) yaygın kullanım alanı olan plastiklerdendir. Otomotiv sanayinde kullanılan parçalardan tekstil ve yiyecek paketlemesine, alt yapı ve inşaat sektöründe kullanılan boru ve ek parçalarına kadar birçok alanda kullanımı olan termoplastik bir polimerdir. Monomer propilenin polimer hale getirilmesi ile elde edilen Polipropilen (PP) kimyasal solventlere (asit ve bazlar) karşı aşırı derecede dirençlidir.

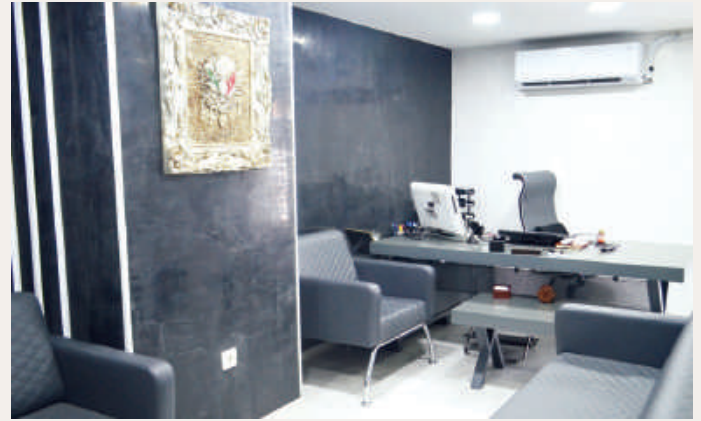
Uygulama / Application

- Gıda paketlenme: fincanlar, tepsiler, kepeçler.
- Fiber ekstrüzyon.
- Mobilya: bahçe sandalyeleri, masalar.
- Ev Eşyaları: depolama konteynırları, kutular.
- Endüstriyel ambalajlama: deterjan şişeleri, kovalar ve bidonlar.
- Tıpa ve kapaklar.

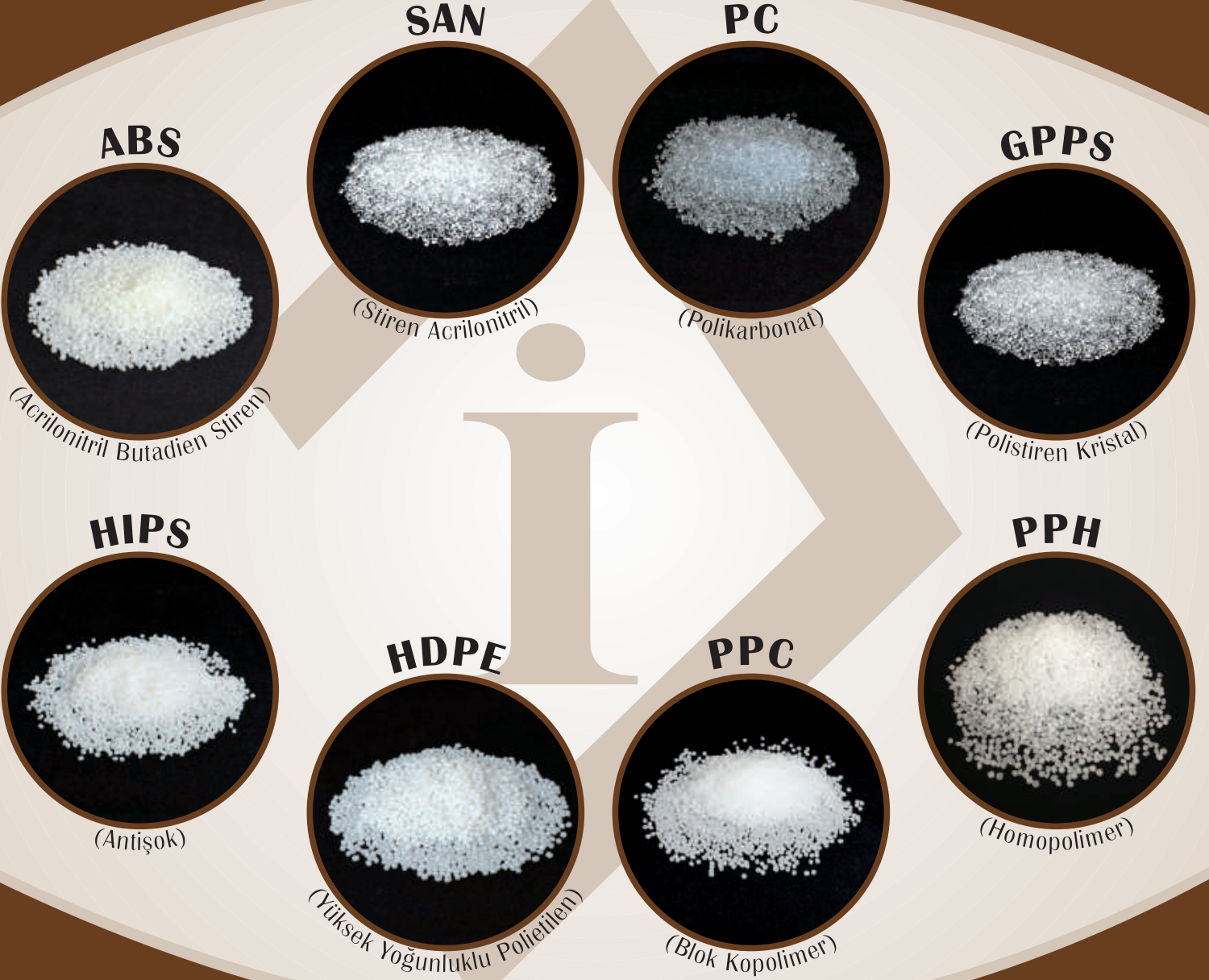




- **PMMA** (Akrilik)
- **POM**
- **RANDOM** (Kopolimer)
- **PVC** (Granül)
- **PA 6**
- **PA 66**
- **TPE**
- **TPU**
- **TALK**
- **AYPE** (İ-20)
- **KAREZİN**
- **MASTERBATCH**







İNTEK
POLİMER
A Petrochemical Company

www.intekpolimer.com

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi
Bedrettin Dalan Bulvarı No: 39
2B/18 Başakşehir
İstanbul / TÜRKİYE
T: +90 212 549 76 01
+90 212 549 76 02
F: +90 212 549 76 82
info@intekpolimer.com